

SIEMAC • Postfach 1105 • 71547 Auenwald

Im Anwänder 36
71549 Auenwald-Mittelbrüden
www.Siemac.de
Service@siemac.de

Installation CNC90 unter WIN98

Telefon (07191) 318693+318694
Telefax (07191) 318695
Mobil (0172) - 8737592

Ident.- Nr. DE 812306431

Sehr geehrter Damen und Herren,

Samstag, 9. Januar 2010

die CNC90 Software wird wie folgt installiert:

1. Diskette PTP1000 ins Laufwerk A: einlegen, mit A: und ENTER auf Laufwerk A: wechseln. INSTALL eintippen und mit ENTER bestätigen.
2. Mit den Pfeiltasten die deutsche Sprache wählen und mit ENTER bestätigen.
3. Den Installationspfad mit ENTER bestätigen (C:\PTP1000)
4. Die Arbeitsverzeichnisse mit ENTER bestätigen.
5. Den Bildschirmtyp und Start von AUTOEXEC.BAT mit ENTER bestätigen.
6. Als Benutzersprache wieder DEUTSCH auswählen und mit ENTER bestätigen.
7. Dann „Installation ausführen“ mit JA beantworten, umschalten mit Leertaste und mit ENTER bestätigen.
8. Nach erfolgter Installation Diskette CNC90 DISK1 einlegen, INSTALL eintippen und mit ENTER bestätigen.
9. Als Sprache wieder Deutsch auswählen und mit ENTER bestätigen.
10. Die Frage nach INSTALLATION oder UPDATE mit ENTER bestätigen.
11. Die Arbeitsverzeichnisse mit ENTER bestätigen. Unter Windows ist das Dos-Verzeichnis in C:\WINDOWS\COMMAND abzuändern.
12. Den KLAVIATURTYP mit der Leertaste auf DEU umschalten und mit ENTER bestätigen.
13. „Installation ausführen“ mit Ja beantworten (Umschalten mit Leertaste) und mit ENTER bestätigen.

14. Die Frage ob der Eintrag in der Config.sys ersetzt werden soll, nur mit JA beantworten, falls der vorgeschlagene Eintrag SHELL=COMMAN.COM /E:1536 /P hinter E: nicht größer als 1536 ist.
15. Nach der Installation mit C: auf Laufwerk C wechseln, mit CD\ in den Hauptpfad wechseln, dann EDIT CONFIG.SYS eingeben und kontrollieren, ob dort der Eintrag SHELL=COMMAND.COM /E:1536 /P steht. Falls nicht bitte einfügen.

Um das Programm unter Windows95 laufen zu lassen, muß in der Datei SYSTEM.INI folgender Eintrag in den Absatz [NonWindowsAppl] eingetragen werden:
CommandEnvSize=1536

15. Nach der Installation einen RESET durchführen, damit die Änderungen auch übernommen werden. Dann das CNC90-Programm durch Eingabe von CNC90 und ENTER starten.

Für die Ausführung unter WIN98 müssen folgende Einstellungen vorgenommen werden:

- Legen Sie eine Verknüpfung zu der Datei C:\CNC90.BAT an.
- Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf diese Verknüpfung und wählen in dem dann erscheinenden Menü EIGENSCHAFTEN an. Dort die Karteikarte SPEICHER anwählen und unter konventioneller Speicher 640 KB geschützt einstellen und unter Umgebungsspeicher mindestens 1024 Byte.

Falls nun beim Starten von CNC90 eine Fehlermeldung erscheint (Eine Fehlermeldung von WIN98) so liegt dies an einem Speicherkonflikt zwischen einem DOS-Programm von CNC90 und der geänderten Speicherverwaltung von Windows 98. Um diesen zu beheben muss eine Datei von CNC90 ausgetauscht werden. Falls möglich senden Sie uns eine E-Mail, so dass wir die neue Datei an Sie zurücksenden können.

Mit freundlichen Grüßen

i.A. Kugler